

## WSD MIG 200 LCD



**-Tecnología de PFC**

Factor de energía más de 0.99. Múltiples ventajas tales como ahorro de energía y voltaje de entrada más ancho.

**-Sinérgica**

Perfecta sincronización de todos los parámetros de soldadura en el momento de realizarse la transferencia metálica.

**-Spool**

Capaz de cargar hasta 5KG de bobina.

**-Arrastrador**

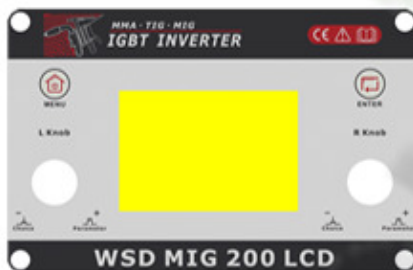
Arrastrador de 2 rodillos en el alimentador del alambre.

**-Control de arco**

Control de la forma de onda, para mayor estabilidad del arco, incluso a bajas corrientes.

**-Flux cored**

Admite soldadura con hilo tubular sin gas.



Input Voltage

440V Tested in production

Voltage Reduction Device



LCD 320x480 TFT

Synergetic

Spool Gun



Moisture Proof  
Salt Spray Proof  
Corrosion Proof

MCU Control System

Φ203mm (5kg) | Φ102mm (1kg)



Power Factor Correction

Generator Friendly



Voltaje de la fuente de alimentación (V)	1~220/230/240 ± 10%		
Fre. (HZ)	50/60		
Potencia nominal de entrada (KW)	MIG	MMA	TIG (DC)
	6.0	6.2	4.2
Corriente nominal de entrada (A)	44	42	32
Ciclo de trabajo (40°C 10Min)	40% 200A 60% 165A 100% 130A		
Sin voltaje de carga (V)	65		
Rango de corriente de soldadura (A)	40 ~ 200		
Rango voltaje soldadura	14 ~ 24		
Eficiencia	≥85%		
Peso neto (Kg)	15.5		
Dimensiones (mm)	511x213x400		
Factor de potencia	0.99		
Clase de aislamiento	H		
Clase de protección	IP23		
Enfriamiento	AF		